Bedienungsanleitung
Easymount-Breitformat-Laminatoren

easymount®

Der Easymount wurde als benutzerfreundliches Gerät entwickelt. Wir empfehlen aber dringend, dass Sie sich ein paar Minuten Zeit zum Lesen dieser Anleitung nehmen, um den korrekten Betrieb zu gewährleisten.

Bewahren Sie diese Anleitung für die künftige Bezugnahme sorgfältig auf.

Inhalt

Seite 3 – Einführung

Seite 4 – Sicherheitsanweisungen und Umweltanforderungen

Seite 5 – Bedienkonsole und Spezifikationen

Seite 6 – Installation der Laminierfolien

Seite 7 – Laden der Folien

Seite 8 – Einführen der Folie und Kaltlaminieren

Seite 9 – Kaltlaminieren und Einzelblatt-Heißlaminieren

Seite 10 – Befestigung der Folie und optionales Zubehör

Seite 11 – Anpassungen beim Laminieren

Seite 12 – Garantie und unsachgemäße Anwendung

Einführung

Vielen Dank für den Kauf des Easymount-Laminators.

Easymount ist ein Hochleistungs-Breitformat-Befestigungs- und Laminiersystem mit einer soliden, langlebigen Konstruktion.

Der Easymount eignet sich hervorragend für die Bedruckung von Tafeln und den Auftrag von druckempfindlichen Laminaten sowie den Auftrag von Applikationsbändern, doppelseitigen Klebebändern und Vinyl.

Das System ist so einfach anzuwenden und viel schneller als das Auftragen von Hand und ist eine ideale Lösung zum Eliminieren der Probleme und Kosten des Auslagerns.

Bitte lesen Sie diese Anweisungen aufmerksam, bevor Sie mit dem Einsatz des Systems beginnen, um sicherzustellen, dass Sie die besten Ergebnisse erzielen und kompetent für die Bedienung sind.

Bitte wenden Sie sich an uns, wenn Sie auf Probleme stoßen sollten. Wir werden Ihnen gerne helfen.

Easymount Cold

Easymount Single Heated Roller (SH)

Sicherheitsanweisungen

- Bitte stellen Sie vor dem Betrieb der Maschine sicher, dass die von Ihnen verwendete Stromzufuhr mit der Betriebsspannung übereinstimmt.
- Die Stromzufuhr sollte sich für eine praktische Nutzung der Maschine in ihrer Nähe befinden.
- Die Stromzufuhr muss eine zuverlässige Erdung aufweisen.
- Diese Maschine muss zuverlässig geerdet werden, um die Betriebssicherheit der Maschine zu gewährleisten.
- Nur die Bediener dieser Maschine sollten die elektrischen oder beweglichen Komponenten/
- Bedienelemente bedienen.
- Bitte verwenden Sie keine schadhaften Kabel oder Steckdosen.
- Bitte halten Sie Kinder vom Berühren und Bedienen dieser Maschine fern.
- Bitte sprühen Sie weder Wasser noch eine andere Flüssigkeit auf die Maschine, da dies zu einem Stromschlag oder einer Fehlfunktion der Maschine führen könnte.
- Bitte tauschen Sie das Stromkabel oder die Stecker nicht selbst aus und stellen Sie keine
- schweren Gegenstände auf die Stromkabel, da dies zu Stromschlägen führen könnte.
- Achten Sie während der Anwendung bitte darauf, dass keine Kleidungsstücke, Krawatten, Haare, Halsketten usw. nahe an der Maschine sind, da dies zu Verletzungen führen könnte.
- Bitte führen Sie keine Grate, scharfe Klingen oder andere dicke, steife Materialien in die beiden gummibeschichteten Walzen ein (zum Beispiel Werkzeuge, Lineale und Messer usw.).
- Um Schäden zu vermeiden, schneiden Sie Klebefolien nicht direkt auf den Oberflächen der
- gummibeschichteten Walzen.
- Bitte schalten Sie diese Maschine nach dem Laminieren ab, um eine Zweckentfremdung der Maschine zu verhindern.
- Am Ende eines Werktags sind die Walzen auf Abstand zu lassen, um abgeflachte Stellen oder Verformungen zu vermeiden.
- Wenn Sie die Maschine bewegen müssen, schalten Sie bitte den Netzschalter aus und ziehen die Stecker.
- Bitte achten Sie während des Bewegens oder beim Betrieb auf die Position der Räder, um
- Fußverletzungen zu vermeiden.
- Stellen Sie stets sicher, dass die Maschine auf einem ebenen Boden steht.
- Bitte schalten Sie die Stromzufuhr aus (Ziehen des Netzsteckers), wenn die Maschine über einen längeren Zeitraum nicht verwendet wird.
- Zum Bewegen oder Transportieren der Maschine halten Sie sich an die Zeichnung am Korb.

Umweltanforderungen

- Umgebungstemperatur 10°C – 60°C, Feuchtigkeit 30% - 80%, ideale Feuchtigkeit 55%. Staub: Aufgrund der statischen Haftung der Folie müssen Sie die Umgebung sauber halten; mit der Maschine wird ein Staubschutz geliefert.
- Bitte stellen Sie die Maschine nicht in direktem Sonnenlicht auf.
- Bitte stellen Sie die Maschine nicht in oder in der Nähe von staubigen Bereichen auf.
- Rund um die Maschine ist ausreichend Platz zu lassen, um einen sicheren und effektiven Gebrauch zu gewährleisten. Der mindestens erforderliche Arbeitsbereich beträgt 2,5 x 3 m.

Die Bedienkonsole

Easymount Cold

Easymount Single Heated Roller (SH)

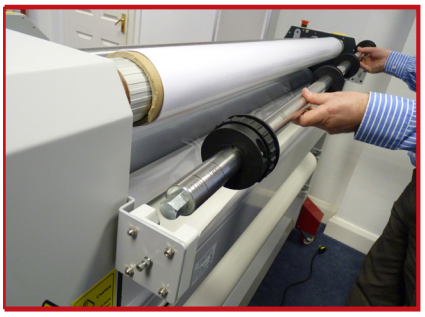
Spezifikationen

	EM-1200	EM-1400	EM-1600
Max. Laminierbreite	1200mm	1400mm	1600mm
Max. Laminierstärke	25mm		
Temperatur der Gummirolle	Ambient temperature to 60°C		
Ungefähre höchste Bandgeschwindigkeit	6m/min		
Ungefähre niedrigste Bandgeschwindigkeit	0.7m/min (adjusting the pressure and speeds)		
Betriebs-Nennspannung/Frequenz	220V, 50Hz (110V, 60Hz)		
Nennleistungsaufnahme	900W	1000W	1300W
Abmessungen	1790 x 650 x 1255mm	1990 x 650 x 1255mm	2190 x 650 x 1255mm
Nettogewicht	185kg	210kg	245kg

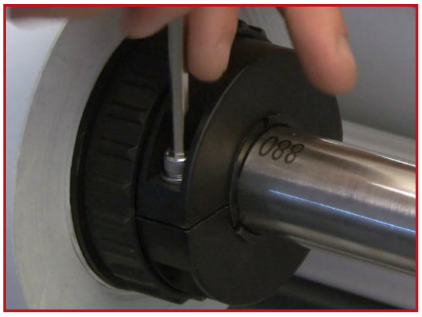
	EM-1200SH	EM-1400SH	EM-1600SH	EM-2100SH
Max. Laminierbreite	1200mm	1400mm	1600mm	2100mm
Max. Laminierstärke	25mm			
Temperatur der Gummirolle	Ambient temperature to 60°C			
Ungefähre höchste Bandgeschwindigkeit	6m/min			
Ungefähre niedrigste Bandgeschwindigkeit	0.7m/min (adjusting the pressure and speeds)			
Betriebs-Nennspannung/Frequenz	220V, 50Hz (110V, 60Hz)			
Nennleistungsaufnahme	970W	1310W	1500W	1800W
Abmessungen	1790 x 650 x 1255	1990 x 650 x 1255	2190 x 650 x 1255	2650 x 650 x 1255
Nettogewicht	185kg	210kg	245kg	280kg

Installation der Laminierfolien

Druckempfindliche Folie (auf oberer Welle geladen)



1. Entfernen Sie die obere Welle aus den Wellenstützlagern.



2. Lösen Sie die beiden Halteschrauben an einem der Kerngriffe der Welle und ziehen eine Seite ab.

3. Schieben Sie die Folie auf, positionieren sie mittig auf die Welle und setzen die Kerngriffe wieder ein.

4. Lösen Sie die Spannung auf die Folie durch Drehen der „Anpassungsmanschette für die Reibung“.

5. Setzen Sie die Welle wieder in die Lager, wobei die Folie von der Unterseite der Welle zugeführt wird, wenn die Folie mit der Folie auf der Außenseite aufgerollt ist, oder von oben, wenn die Folie auf der Innenseite aufgerollt ist.

Vinyl/Kaschierpapier/Folienunterlage (auf unterer Welle geladen)

1. Entfernen Sie die Welle aus den Wellenstützlagern.

2. Lösen Sie die beiden Halteschrauben an einem der Kerngriffe der Welle und ziehen eine Seite ab.

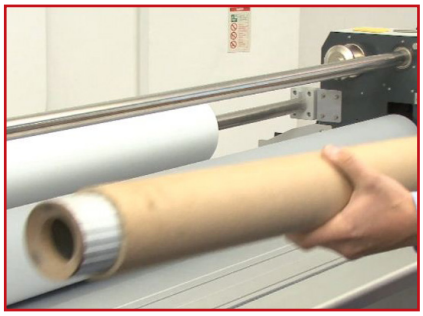
3. Schieben Sie das Kaschierpapier/die Folienunterlage auf und positionieren es/sie mittig, zur oberen passend.

4. Laden Sie den Dorn wieder in die oberen, hinteren Träger.

HINWEIS: Bitte seien Sie bei der Handhabung der Folienrollen vorsichtig, da größere Rollen schwer sein können. Zum Heben mancher Rollen können 2 Personen erforderlich sein.

Aufnahmewelle (Trennschicht)

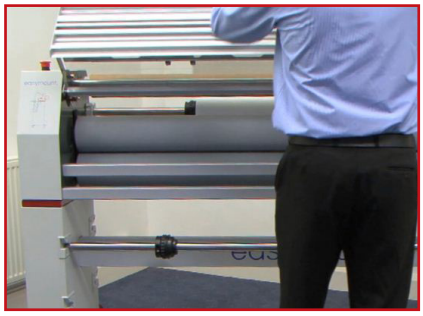
1. Die Aufnahmewelle wird durch eine federbelastete Befestigung gehalten: zum Entfernen zur Feder hin drücken und nach oben heben.



2. Schieben Sie einen leeren Pappkern auf die Aufnahmewelle und setzen sie wieder ein.

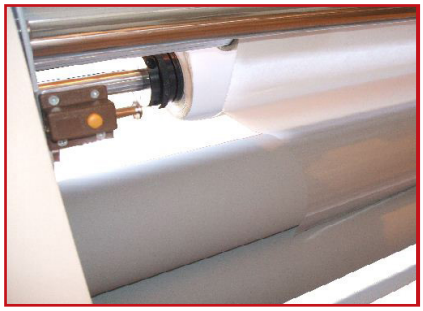
Laden der Folien

Druckempfindliche Folie (auf oberer Welle geladen)



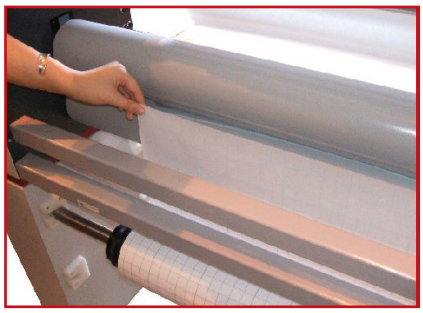
1. Heben Sie den Zufuhrschacht in die aufrechte Position und verriegeln ihn. Das Ladediagramm am linken Kasten der Maschine befolgend ziehen Sie die Folie von der Unterseite der Welle zur Front der Maschine und gehen dabei über die Oberseite der oberen Walze.

2. Ziehen Sie das Kaschierpapier von der Folie, setzen dabei die klebende Seite des Laminats frei und kleben die Trennschicht mit Hilfe von doppelseitigem Klebeband auf die Aufnahmewelle.



3. Hängen Sie die Folie über die obere Walze und kleben das Kaschierpapier mit Hilfe von doppelseitigem Klebeband auf die Aufnahmewelle.

Kaschierpapier (auf unterer Welle geladen)

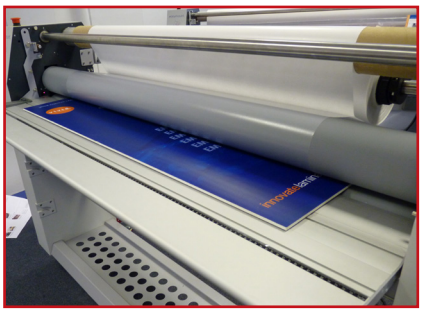


1. Das Ladediagramm befolgend führen Sie das Papier über die untere Walze und kleben es auf die klebende Seite der druckempfindlichen Folie.

2. Der Gebrauch des Druckgriffs hebt die obere Walze an.

3. Drücken Sie mit Hilfe eines Stücks steifen Kartons oder Fotokartons die überlappende Folie in den Walzenspalt.

4. Senken Sie die obere Walze mit Hilfe des Walzendruckgriffs ab, so dass sie das Material einklemmt



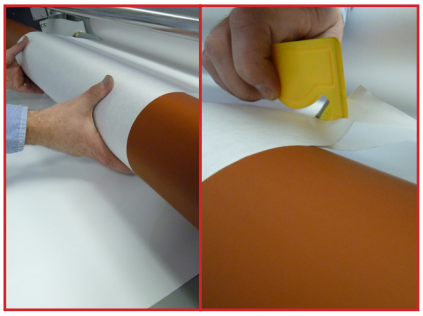
5. Drücken Sie die Betriebstaste und führen es zu. BITTE BEACHTEN: Wenn der Karton durch die Walzen durch ist, muss der Druckgriff angepasst werden, um die Stärke zu kompensieren.

6. Setzen Sie die Schutzvorrichtung wieder ein.

Einführen der Folie

Alternative Methode

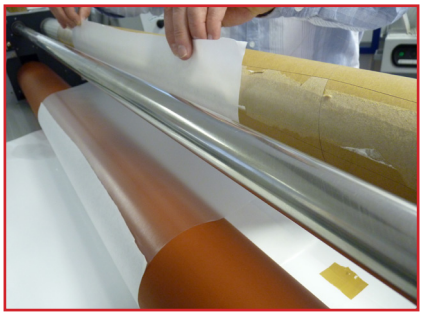
1. Der Einsatz des Druckgriffs hebt die obere Walze.



2. Führen Sie das Vinyl/den Druck vom Zufuhrschacht durch die Walzen auf die Rückplatte.

3. Ziehen Sie das Laminat über die obere Walze und drücken es durch die Walzen.

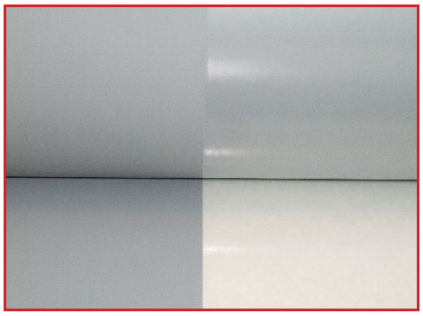
4. Lassen Sie mit dem Druckrad die Walzen herunter, bis sich der Griff in den neutralen Modus bewegt und ein leichter Widerstand fühlbar ist.



5. Schneiden Sie mit dem mitgelieferten Sicherheitsmesser zwischen Trägerpapier und Folie, indem Sie nur das Trägerpapier schneiden.

6. Wenden Sie auf den Aufnahmekern des Trägerpapiers doppelseitiges Klebeband an und befestigen das Trägerpapier.

7. Drücken Sie die „Vortrieb"-Taste. Die Folie und der Druck werden durch die Maschine gezogen.



8. Achten Sie darauf, dass die oberen und unteren Folien zusammenpassen und sich links und rechts nicht überlappen. Wenn sie nicht auf einer Linie sind, lösen Sie den Griff des Walzenkerns und verschieben die Folie nach links/rechts, bis sie zusammenpassen und ziehen ihn dann wieder fest.

9. Die Maschine befindet sich jetzt in ihrem beladenen Status. Sie können den Zufuhrtisch absenken. Sie sind jetzt zum Laminieren Ihrer Drucke bereit.

Achten Sie darauf, dass die vordere Schutzvorrichtung vor der Inbetriebnahme wieder eingesetzt wurde.

Laminieren

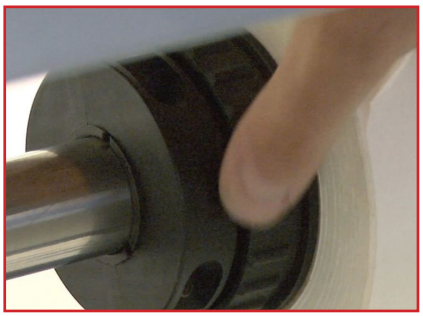
Kalt

1. Schließen Sie das Fußpedal an.

2. Zum Betrieb der Maschine entweder die Betriebstaste (linker Pfeil) für kontinuierlichen Betrieb oder die Stufentaste (mittlerer Pfeil) für den Fußschalter drücken. Der Fußschalter überbrückt das magische Auge. Es ist ratsam, die Maschine im Fußschalter-Modus zu starten und dann während des Betriebs die Fortsetzungstaste zu drücken.

3. Die Folien fangen dann an, durch die Maschine gezogen zu werden.

4. Sie können das Tempo, in dem die Maschine laminiert, durch Drehen des Geschwindigkeitsreglers einstellen.



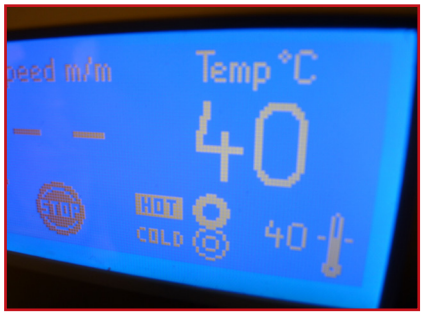
5. Stellen Sie sicher, dass die Folie beim Einzug über die Walzen glatt ist. Wenn sie nicht glatt ist, können Sie über die Folienwalze Druck ausüben, indem Sie die Einstellhülse des Kerngriffs drehen. Üben Sie gerade ausreichenden Druck zum Entfernen etwaiger Luftblasen oder Falten aus.

6. Ihr Dokument kann jetzt dem Laminator zugeführt werden. Platzieren Sie das Dokument flach auf dem Zufuhrtisch und drücken es in Richtung des Walzenspalts.

Laminieren

Einzeln beheizt

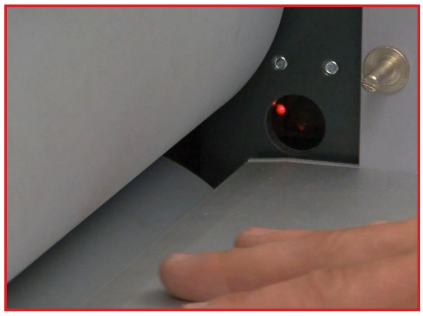
1. Der einzeln beheizte Easymount kann entweder kalt oder warm betrieben werden. Zum Umschalten zwischen den beiden Modi drücken Sie die Heißwalzen-Taste der Bedienkonsole. Die Anzeige zeigt dann neben dem Symbol für die obere Walze HEISS an.



2. Stellen Sie die Temperatur mit den Auf- und Ab-Tasten auf etwa 40 Grad ein. Es werden sowohl die eingestellte als auch die tatsächliche Temperatur angezeigt.

3. Schließen Sie das Fußpedal an.

4. Zum Betrieb der Maschine entweder die Betriebstaste (linker Pfeil) für kontinuierlichen Betrieb oder die Stufentaste (mittlerer Pfeil) für den Fußschalter drücken. Der Fußschalter überbrückt das magische Auge. Es ist ratsam, die Maschine zu starten und dann während des Betriebs die Fortsetzungstaste zu drücken.



5. Die Folien fangen dann an, durch die Maschine gezogen zu werden.

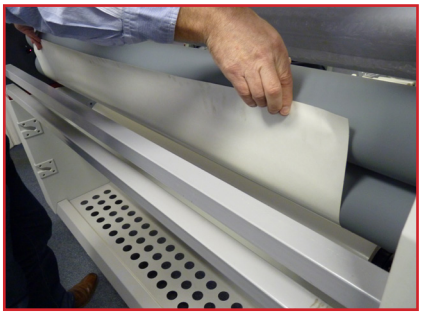
HINWEIS: Wenn der „Magisches Auge"-Sensor im fortlaufenden Modus durch Material oder Hände blockiert wird, stoppt die Maschine- zum Überbrücken des Sensors drücken Sie das Fußpedal.

6. Sie können das Tempo, in dem die Maschine laminiert, durch Drehen des Geschwindigkeitsreglers einstellen.

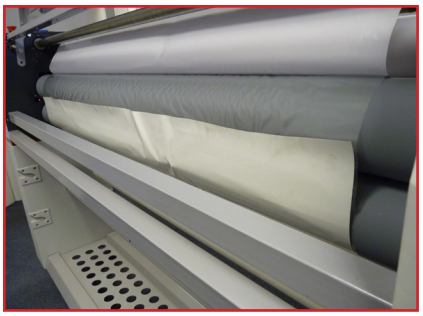
Befestigung der Folie

Alternative Methode

1. Positionieren Sie die Trägerfolie mittig auf der Walze und heben sie auf den Trägern in Position.



2. Ziehen Sie die Trägerfolie hoch und zur unteren Walze.



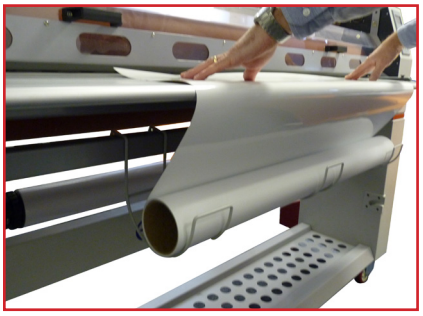
3. Kleben Sie sie wie zuvor auf die freiliegende, druckempfindliche Folie. *Achten Sie darauf, dass die Klebeseite der Trägerfolie Ihnen zugewandt und von der Walzenoberfläche abgewandt ist..

*Gehen Sie die Schritte zur Zufuhr der Folie durch.

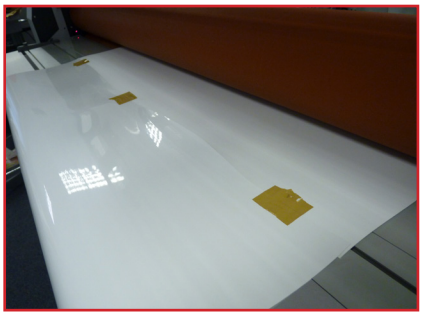
Optionales Zubehör

Medienträger

1. 3 Medienträger verteilen sich gleichmäßig über einen Querträger.



2. Platzieren Sie Ihre Medienrolle auf den Trägern und legen die vordere Kante über die Vorderseite des Zufuhrschachts.

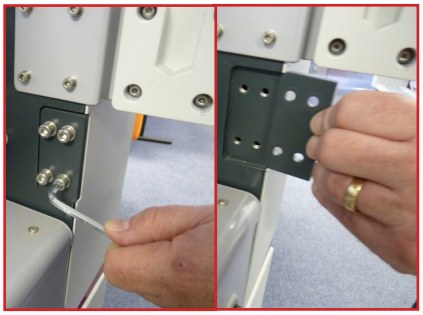


3. Befestigen Sie die vordere Kante entweder mit Klebeband am Zufuhrblatt ODER...

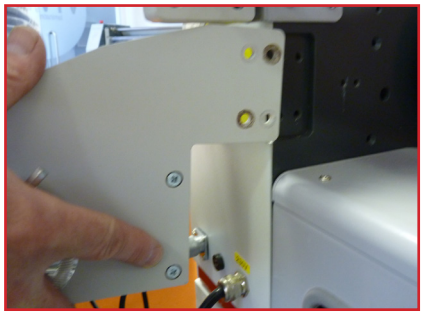
...Führen Sie sie mit angehobenen Walzen durch die Maschine und befestigen sie an der Aufnahmeeinheit (optionales Zubehör).

4. Senken Sie die Walzen in eine neutrale Position ab und ziehen sie fest, bis Sie Widerstand feststellen; Sie sind jetzt bereit, das Medium von Rolle zu Rolle laufen zu lassen.

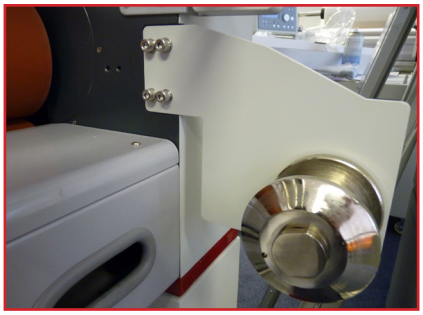
Medien-Rückspulaufnahme



1. Zur Montage die Abdeckplatten an der Rückseite der Maschine entfernen.

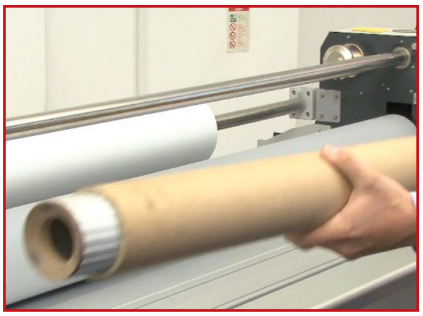


2. Befestigen Sie den motorisierten Träger an Stelle des leeren Trägers, von der Rückseite der Maschine aus betrachtet auf der linken Seite.

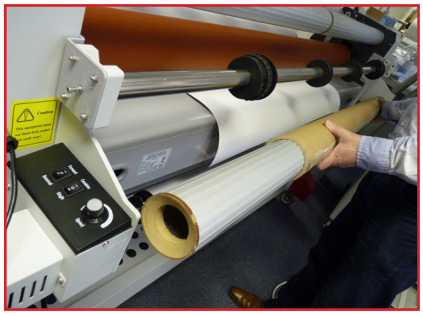


3. Setzen Sie den anderen Träger an Stelle der rechten Abdeckplatte ein.

4. Stecken Sie die Motoreinheit wie dargestellt ein.



5. Montieren Sie die federbelastete Aufnahmewalze.



Anpassungen beim Laminieren

Temperatur

Die meisten druckempfindlichen Folien profitieren von der Anwendung von etwa 40 Grad Wärme, um ein „Versilbern“ zu unterbinden. Wenn Sie bei 40 Grad nicht das gewünschte Ergebnis erhalten, erhöhen Sie die Wärme um jeweils 5 Grad, bis Sie das gewünschte Finish erhalten.

Geschwindigkeit

Passen Sie die Geschwindigkeit an, bis Sie die gewünschten Ergebnisse erhalten.

Walzendruck

Drehen Sie den Walzendruck-Einstellgriff bei normalem Betrieb, bis sich die Walzen berühren und sich der Griff in einen neutralen Modus bewegt. Drehen Sie dann leicht, bis Sie Widerstand verspüren. Wenden Sie dann eine weitere Achteldrehung an, um sicherzustellen, dass ausreichend Druck besteht. Wenn „BIEGE“-Marken auf dem laminierten Dokument auftreten, wird zu viel Walzendruck ausgeübt und die obere Walze muss etwas angehoben werden.

Garantie und unsachgemäße Anwendung

WICHTIGE INFORMATIONEN

Ihr Laminator sollte Sie in perfektem Zustand erreichen. Bewahren Sie aber bitte die gesamte originale Verpackung auf, sobald Sie Ihren Laminator ausgepackt haben, falls Sie ihn an uns zurückschicken müssen. Wenn Ihr Laminator auf irgendeine Art und Weise beschädigt oder fehlerhaft ankommt, muss dies umgehend Ihrem Lieferanten mitgeteilt werden.

Wenn Sie Ihren Laminator für Reparaturen während der Garantiezeit zurückschicken, könnte die Garantie erlöschen, wenn der Laminator jetzt nicht korrekt eingepackt und daher während des Transports beschädigt wird.

Der von Ihnen gekaufte Laminator hat 1 Jahr Garantie auf fehlerhafte Teile. DAMIT IST NICHT ABGEDECKT: jegliche Blockierungen, Zuführungsfehler oder Umwicklungen, die durch Bedienungsfehler verursacht wurden und Sie sind für die Reparaturkosten (inklusive Lieferkosten) verantwortlich, wenn der Schaden durch einen Bedienungsfehler verursacht wurde.

E&O.E

CE